



助力全球用户创造美好生活

工程部工作汇报

诚信 · 专业 · 快速 · 精确

2026年6月

>>>> 成为全球电动工具科技引领者 <<<<



The background features a blurred image of a laptop on the left, with a large red abstract shape in the top-left corner. A grey arrow points from the laptop area towards the right. On the right side, there are four colored circles (yellow, green, red, blue) arranged vertically, each containing a number. To the right of these circles are four lines of Chinese text.

01

绩效回顾

02

数据比对

03

测试异常

04

重点工作

按期完成率



OEM/新品及时率



其他测试及时率



5月份指标

- 测试按期完成率99.17%;
- OEM/新品及时率100%;
- 其他测试及时率98.53%;

主要指标除个别月份未达成，其余都超额完成。

02 数据对比

1-5月各项测试占比

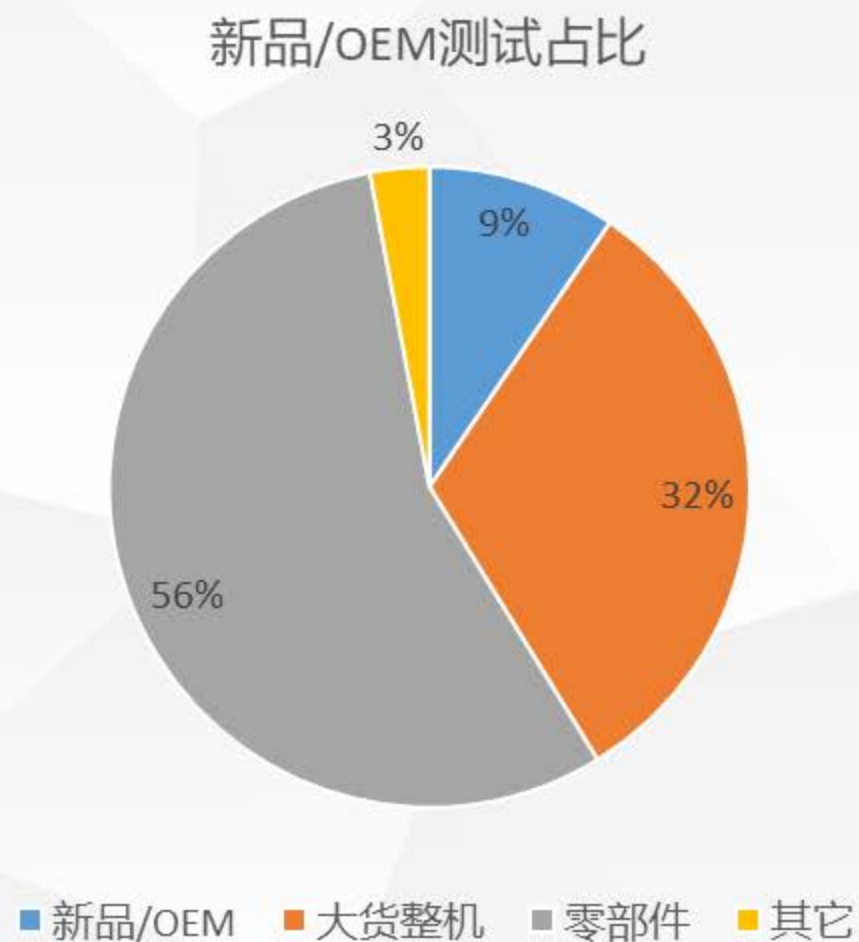


1-5月每月结案台数

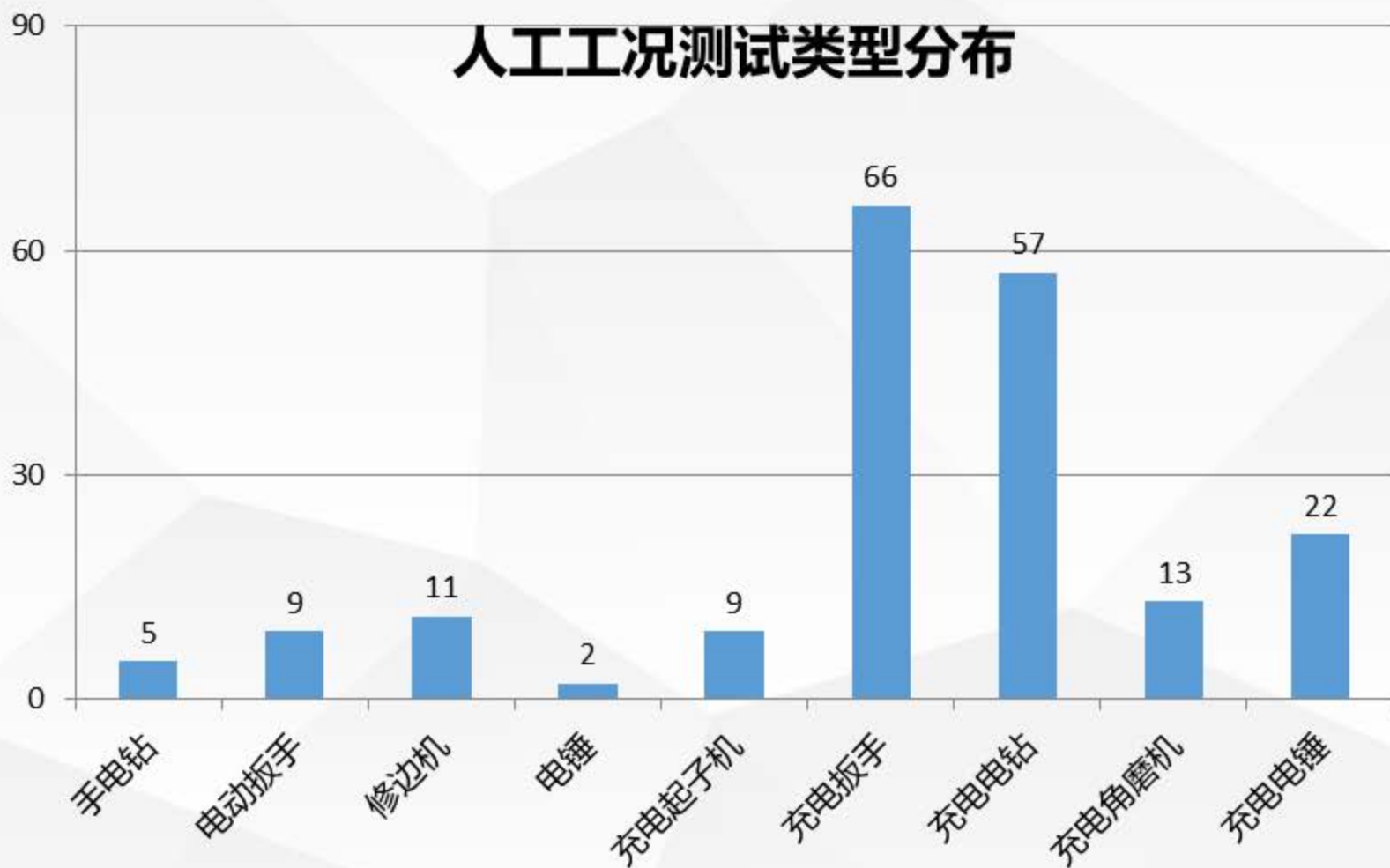


在各位兄弟部门的帮助下，开始注重历年测试数据与测试数量的回顾与对比，不盲目苦干，有针对性去发现问题，解决问题，分析差距，找对方法，提升人效，争取测试量逐步提升。

项目	数量2026
新品/OEM	102
大货整机	339
零部件	597
其它	32
合计	1070



类型	总数量
手电钻	5
电动扳手	9
修边机	11
电锤	2
充电起子机	9
充电扳手	66
充电电钻	57
充电角磨机	13
充电电锤	22
合计	194



02 数据对比

落地举措：

- 优化测试排程：因部分机器需先测完EMC再进行温升测试，错峰安排EMC、温升测试顺序，减少等待时间，提升测试效率。
- 前置来样检查：部分机器装配不良，少装、漏装配件，要求测试人员测试前先行进行检查，避免测试到一半停机，浪费测试精力。

优化提升：要求所有人员分析历年测试数据，根据在测数量，及时跟委托人沟通，不再等送样测试，主要要求送样测试。

长期考量：

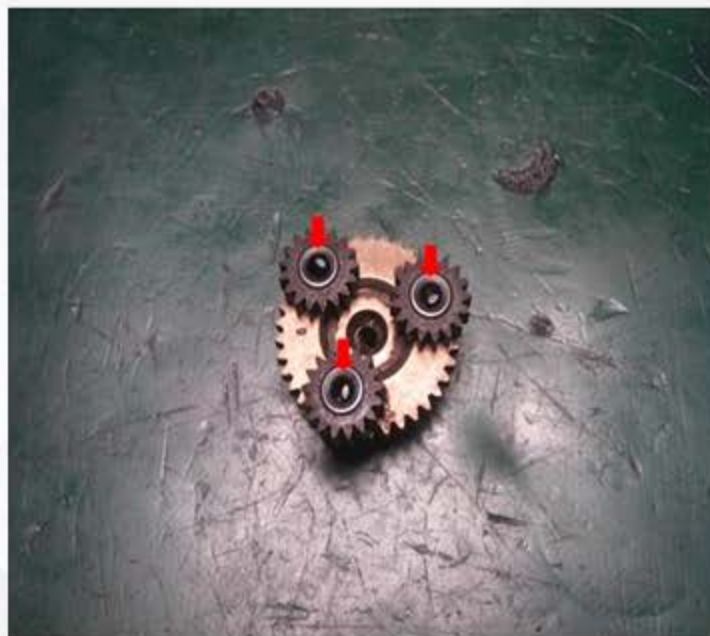
- 能力盘点，如何建立工时考核台账，每日工时复盘，测试仪表盘动态预估。
- 轮岗培训、技能评级、多能工储备等等。

二、测试异常

2026年3月15日收到2台DCJZ2060EM出货整机委托工况测试，目标要求150个包，实际测试69/75个包整机失效，拆机检查不良原因均为行星架C上的销轴磨损严重、减速箱后盖融化变形、减速箱内油脂少且已干涸，与目标要求相差较大。



测试结束时减速箱后盖融化变形状态【①号机】。



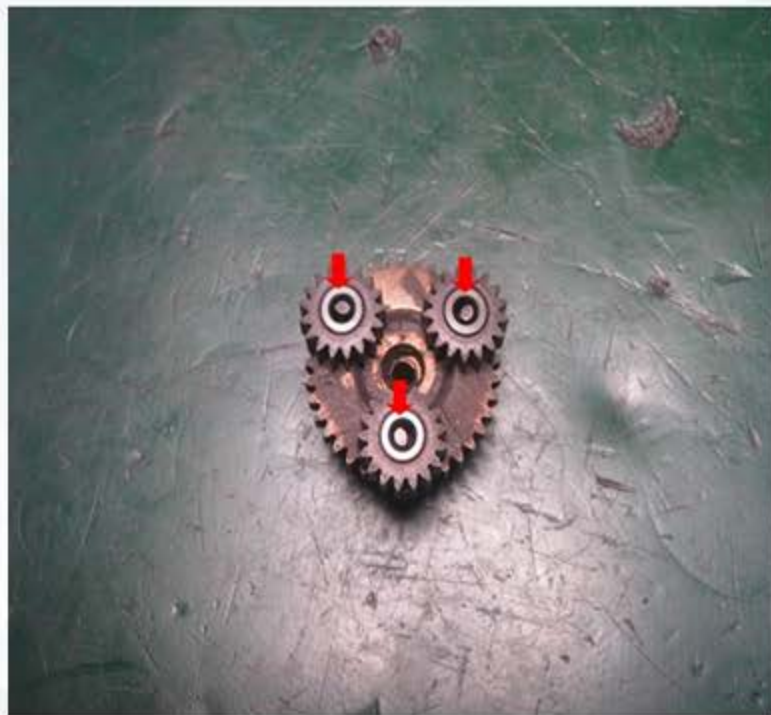
测试结束时行星架C上的销轴磨损状态【①号机】。



测试结束时油脂状态【①号机】。



测试结束时减速箱后盖融化变形状态【②号机】。



测试结束时行星架C上的销轴磨损状态【②号机】。



测试结束时油脂状态【②号机】。

二、测试异常

2026年6月1日收到2台Z1E-FF-110出货整机委托耐久测试，要求磨完3副碳刷（每副碳刷运行70h，不足的更换下一副），实际测试结果碳刷寿命低、定子耳簧变形断裂，易造成转子烧毁，与目标要求相差较大。

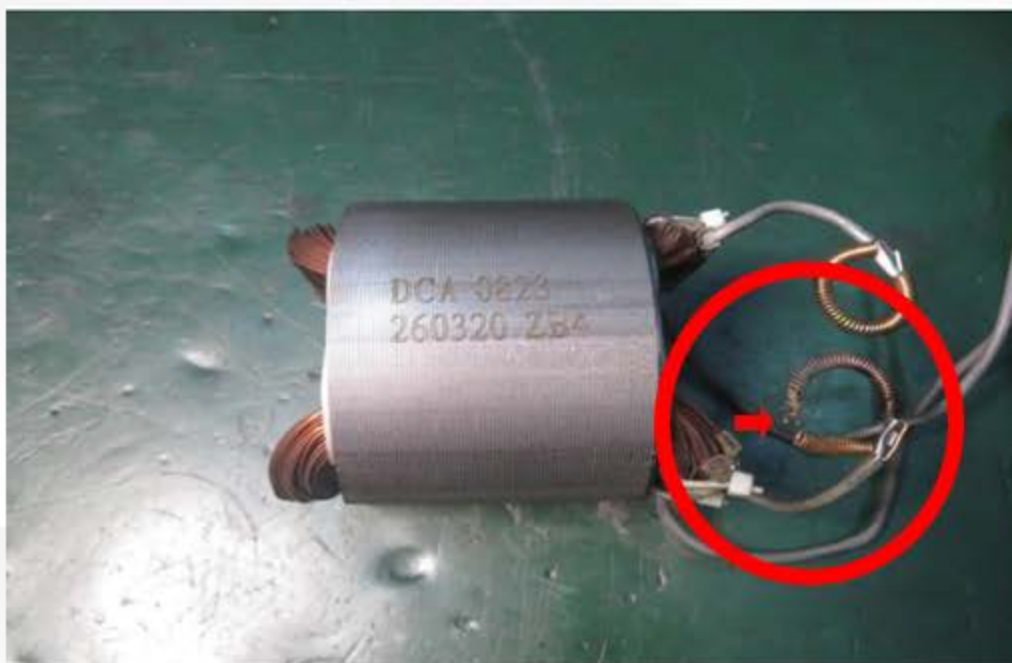
运行时间		故障情况	维修记录
起	止		
2026/6/2	2026/6/6	运行 6026 个循环(开机约 61.9h) 第一副碳刷磨完	更换技术工程科提供的碳刷，整 机运转火花偏大
	2026/6/7	运行 88 个循环(开机约 0.9h)第 二副碳刷单边磨完【辫子线断线/ 弹簧失效】	更换技术工程科提供的碳刷，整 机运转火花偏大
	2026/6/8	运行 1207 个循环(开机约 12.4h) 第三副碳刷磨完【单边弹簧失效】	达到委托要求，停止测试



测试结束时定子耳簧变形状态

二、测试异常

运行时间		故障情况	维修记录
起	止		
2026/6/2	2026/6/7	运行 6811 个循环（开机约 70h）	更换技术工程科提供的碳刷
	2026/6/9	运行 2828 个循环（开机约 29.1h） 第二副碳刷磨完【一边辫子线断线/另一边弹簧失效】	更换技术工程科提供的碳刷，整机运转火花大
	2026/6/10	运行 46 个循环（开机约 0.4h） 第三副碳刷磨完【单边辫子线断线/弹簧失效】	达到委托要求，停止测试



测试结束时定子耳簧断裂状态



测试结束时换向器状态【转子烧毁】

三、重点工作

重点项目进度

关键任务名称	项目	进度
人效提升	与委托部门讨论优化测试流程、优化测试大纲	已多次与委托部门进行沟通，已修改部分测试内容
设备引进	电锤水平和垂直自动化工况测试	5月初敲定设备方案，5月中旬提交采购流程，预计9月底到货
	EMC整改用探头	已到货，学习研究中
标准化推动	按计划完成测试作业指导书编制	完成5份耐久工况作业指导书，5份温升作业指导书
部门培训	按计划开展部门培训	完成5次部门培训
EHS管理	月度考核分90分、安全无事故生产	保持良好，未发生生产事故

固定资产采购申请表

编号 2026051114

紧急程度	重要					
申请部门	试验一科			申请人	胡银锋	
所属公司	江苏东成机电工具有限公司			使用部门	试验一科	
固定资产所属公司	江苏东成机电工具有限公司			固定资产类别	9、试验、检测设备	
☐	序号	固定资产名称	型号规格	购置数量	厂商	单台价格预算
☐	1	电动扳手多方向工况机	YC-12-3-M16	2	金华尤创自动化科技有限公司	58000
采购原因:	增加电扳手自动化工况测试设备, 可减少用人成本, 达到降本增效的目的.					
功能、技术要求:	1.具有向下和水平自动切换功能 2.设备工作环境0-45度 3.测试数据可导出 4.设备有急停, 暂停, 复位, 报警等功能 5.含一套通用夹具 6.测试螺栓为M16					
生产技术部意见:						
部门经理意见:	同意			固定资产确认	是	
管理部门意见	同意			固定资产确认	是	
总监审核意见:	同意					
总经理审批意见:	同意					
预计到货时间						
合同编号/订单编号						

针对直流扳手测试紧张局面, 通过增购2台自动化工况设备, 大幅提升工作效率与人效产出

固定资产采购申请表

编号 2026051115

紧急程度	重要					
申请部门	试验一科			申请人	胡根锋	
所属公司	江苏东成机电工具有限公司			使用部门	试验一科	
固定资产所属公司	江苏东成机电工具有限公司			固定资产类别	9、试验、检测设备	
	序号	固定资产名称	型号规格	购置数量	厂商	单台价格预算
	1	电锤向侧 向下工况 机	YT-05-8-CX	1	金华尤创自动化科技有限公司	158000
采购原因:	因工况测试需求新增电锤工况自动化工况设备,可减少用人成本,达到降本增效的目的。					
功能、技术要求:	1.、可以实现电锤向侧钻孔和向下钻孔,水泥块尺寸为:1300mm*600mm*200mm 2.设备工作环境为0~45度 3.含机器主体一台,控制系统一套 4.适用于交、直流工具 5.侧打水泥块用叉车平放至工装上,再翻转为侧打状态.下打水泥块用叉车通过侧打水泥块工装下面空隙放至工装下 6.适用于20-38区间的电锤工况操作 7.机器行程500mm*1300mm*200mm 8.台达伺服电机					
生产技术部意见:						
部门经理意见:	同意	固定资产确认		是		
管理部门意见:	同意	固定资产确认		是		
总监审核意见:	同意					
总经理审批意见:	同意					
预计到货时间						

新增电锤多方向工况机，能更好的覆盖更多测试场景、增强检测的全面性，提高测试效率。



为了不局限于测试中发现问题，而是能够在发现问题后去解决问题，针对部分EMC不合格难以整改的设备，请购了近场探头，能够精确的定位到不合格的部位从而有助于帮助EMC的整改，目前也在摸索学习中，各部门如有难以整改的EMC问题，欢迎一起探讨学习。

助力全球用户创造美好生活



精诚——用户至上 持续创新
同心同行 追求卓越

Add: 江苏省启东市天汾电动工具产业园

Tel: 15190901619